

## АСКОН выпускает систему управления производством “Гольфстрим 8”

Компания АСКОН объявила о выходе системы управления производством “Гольфстрим” версии 8, ориентированной на дискретное позаказное производство. Для обеспечения большей гибкости в управлении производством крупных изделий с длительным циклом изготовления, в ней введен новый подход к получению, хранению и изменению конструкторско-технологических данных (КТД) и производственной спецификации.

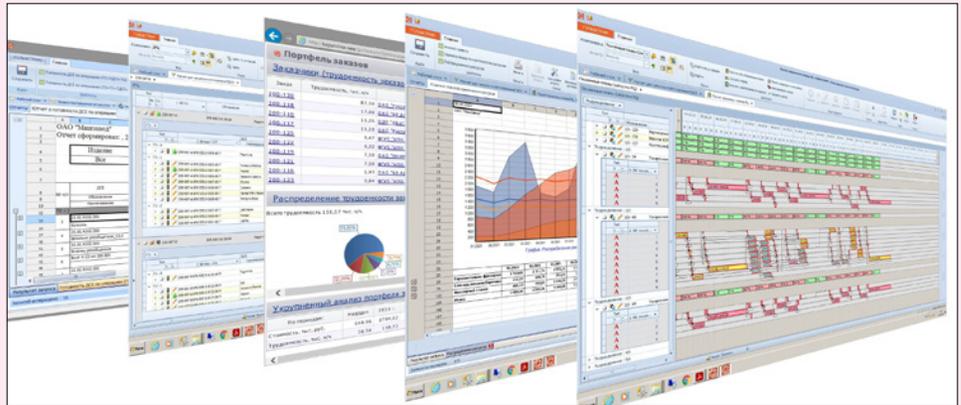
Структура данных конструкторско-технологического состава (КТС) в “Гольфстрим 8” отличается от классического дерева КТС в системе управления инженерными данными ЛОЦМАН:PLM. Каждый вариант изготовления изделия представляет собой отдельный маршрут. Через маршрут можно определить, как реализовать потребность в номенклатуре: изготовить, купить, поставить со склада и т.д. Ресурсы, необходимые для реализации этой потребности (комплектующая номенклатура, заготовки, материалы, оборудование, персонал с нормативами трудоемкости) также указываются в маршруте.

При этом совместимость со стандартной структурой КТС в ЛОЦМАН:PLM актуальной версии 2018.3 и возможность получить данные из другой базы ЛОЦМАН:PLM обеспечены в полной мере.

### Номенклатура ДСЕ

Обновленный “Гольфстрим” позволяет создавать номенклатуру и задавать её маршрут непосредственно в справочнике номенклатуры. Такой вариант выходит за рамки PLM-концепции сквозного жизненного цикла продукции, но он допустим, в частности, для опытного производства, когда отрабатываются технологические процессы.

Производственная спецификация в “Гольфстрим” теперь будет наполняться



данными по мере их практической востребованности вместо одномоментного создания полной структуры при запуске партии заказа. Для первоначального формирования производственной спецификации достаточно взять состав из партий деталей и сборочных единиц (ДСЕ). Остальные данные, необходимые для оценки потребности в ресурсах и планирования, поступят из общих маршрутов справочника номенклатуры. Состав может изменяться до момента запуска партий ДСЕ в производство, и только в момент запуска партии ДСЕ её полный производственный состав формируется по последним актуальным данным. Такой подход позволяет запускать “большие” изделия частями, по мере поступления конструкторско-технологических данных.

Возможность отложенного запуска заданий по расписанию поможет настроить автоматическое выполнение ресурсоемких задач во время “технологических окон”. К таким задачам относятся импорт конструкторско-технологических данных, актуализация производственных спецификаций, выявление излишков производства, пересчет посменных планов.

Предприятиям, использующим систему “Гольфстрим”, будет интересен новый тип шаблонов отчетов – сводная таблица (кросс-таблица). На основе уже существующего запроса многочисленные строки его результата можно преобразовать в краткий отчет.

Подробнее о новой версии “Гольфстрим” можно узнать на [домашней странице](#). 