

DELMIA Quintiq: BMW делает ставку на Dassault Systèmes для совершенствования процесса производства компонентов электромобилей

Verdi Ogewell, главный редактор "PLM&ERP News", PLM- и ERP-редактор engineering.com



Немецкий производитель автомобилей премиум-класса BMW инвестирует в **DELMIA Quintiq** – решение Dassault Systèmes для подготовки и планирования производства – на своих площадках *E-Drive*, расположенных в Европе.

Смысл выбора **DELMIA Quintiq** заключается в оптимизации функционирования производственных мощностей BMW, начиная, первым делом, с площадок в городах Дингольфинг, Лейпциг и Регенсбург (Германия).

Как сообщает компания Dassault, с помощью среды **DELMIA Quintiq** можно скоординировать и сбалансировать потребность автомобильных заводов в компонентах и в повышении производительности при одновременном сокращении складских запасов и затрат. На данный момент система внедрена и работает на сборочных линиях BMW *E-Drive* на трех вышеупомянутых предприятиях.

“Потребительский спрос на электромобили быстро растет и заставляет производителей оригинального оборудования оптимизировать свои действия на этом новом рынке в условиях ограниченности ресурсов. Важно обеспечить, чтобы конкретные компоненты изготавливались в срок”, – прокомментировала внедрение **Laurence Montanari**, вице-президент Dassault по решениям в сфере транспорта.

Важный для Dassault пример внедрения

Заявление BMW и Dassault представляет интерес по ряду причин: не только с позиции того, для чего предназначена

система **DELMIA Quintiq**, но и потому, что она внедрена на коммерчески важных площадках, которые могут показать систему в выгодном свете – производственные линии BMW для компонентов электромобилей. Если всё сработает и позволит убедительно продемонстрировать эффекты синхронизации и координации – такие, как повышение эффективности производства, согласование сроков поставок компонентов и снижение затрат – это будет отличным маркетингом для программного обеспечения **DELMIA Quintiq**.

Изначально **Quintiq** была голландской компанией, которую Dassault купила в 2014 году за 250 млн. евро. Фирма была известна как ведущий поставщик локального и облачного ПО в сфере поддержки цепочек поставок, а также планирования и оптимизации производственных операций. Восемьсот сотрудников **Quintiq**



BMW делает ставку на DELMIA Quintiq. Рост спроса на электромобили заставляет автопроизводителей оптимизировать свое производство. Важно обеспечить, чтобы OEM-компании, такие как BMW, могли быть уверены, что конкретные компоненты будут изготовлены и поставлены точно в срок. Каждая недостающая деталь напрямую влияет на продажи. Риски можно снизить за счет нового подхода к планированию производства, который позволяет повысить гибкость и эффективность цепочки поставок компонентов

занимались разработкой приложений мирового уровня для планирования производства, логистики и потребностей в рабочей силе. Отраслевые аналитики оценивали программное обеспечение компании как ведущее на рынке, а её решениями пользовались 250 клиентов на тысяче площадок в более чем 90 странах.

Предмет гордости для *Dassault*

Для *Dassault Systèmes* сделанный *BMW* выбор особенно важен с точки зрения конкуренции с компанией *SAP*, в арсенале которой есть аналогичные решения в смежных областях, таких как планирование цепочки поставок и планирование маршрутов и графиков движения транспортных средств. Конечно, и предложения от *Siemens Digital Industries* в Германии всегда востребованы, но для *BMW* это не столь значимый поставщик *PLM*-инструментов, как для других немецких автомобильных гигантов (таких, как *Mercedes Benz*).

Тот факт, что *BMW* теперь делает ставку на *DELMIA Quintiq* от *Dassault*, несомненно, будет предметом гордости французского *PLM*-разработчика. Это особенно интересно в аспекте того, что именно решения *SAP* в области разработки продуктов традиционно были тем, к чему склонялась компания *BMW*, формируя свой арсенал программного обеспечения, хотя в области проектирования одну из главных ролей играла *CAD*-система *CATIA* от *Dassault*.

Устранение перебоев в производстве

На производственных площадках *E-Drive*, расположенных в городах Дингольфинг, Лейпциг и Регенсбург, *DELMIA Quintiq* теперь играет важную роль. Это решение должно



Laurence Montanari, вице-президент Dassault по решениям в сфере транспорта

здесь держать под контролем быстрое развитие производства и быть в состоянии справляться с потенциальными сбоями, которые могут возникать в сложной цепочке производства компонентов транспортных средств.

По сути, система от *Dassault* обеспечит более быстрое принятие более эффективных решений, что позволит улучшить ключевые показатели производства.

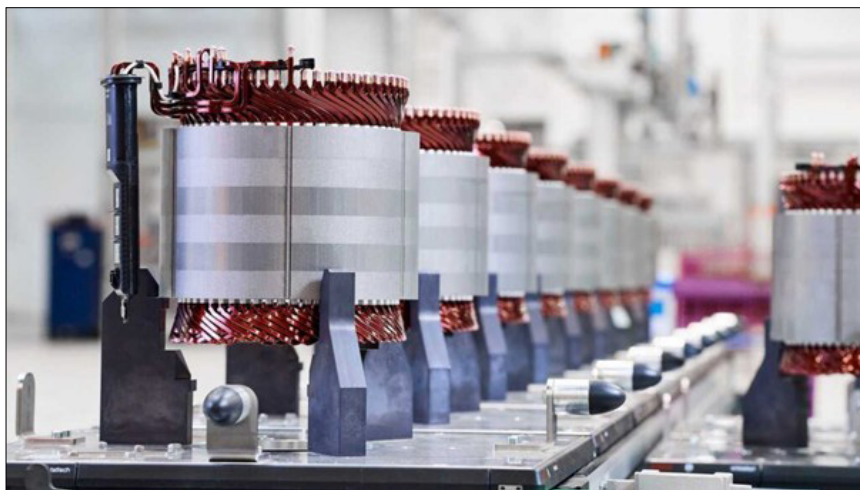
В пресс-релизе *Dassault* сказано, что “приложения *DELMIA Quintiq* будут распространяться на предприятиях *BMW Group* с целью планирования и оптимизации собственного производства компонентов”.

ОЕМ-производители испытывают давление

Вот как обосновывает необходимость применения подобного ПО г-жа *Montanari*:

“Совершенно необходимо, чтобы конкретные компоненты были произведены вовремя. Каждый недостающий компонент напрямую влияет на продажи автомобилей. Риск появления таких проблем можно снизить за счет нового подхода к планированию производства, который повышает гибкость и эффективность цепочки поставок компонентов, позволяя лучше справляться с большим объемом соответствующих данных и координировать взаимодействие всех заинтересованных сторон”.

Теперь, когда программные решения установлены, остается лишь доказать их работоспособность в этой требовательной среде. Это представляется трудным испытанием для ПО *Dassault Systèmes*, следить за которым будет очень интересно. 🍷



Линия по производству компонентов для электромобилей BMW