

Приложение *CoroPlus ToolPath* от *Sandvik Coromant* улучшает подготовку УП для токарной обработки методом *PrimeTurning*

©2020 Sandvik Coromant

Программное обеспечение *CoroPlus ToolPath* компании *Sandvik Coromant*, ориентированное на поддержку технологии точения *PrimeTurning*, позволяет сократить затраты времени на проектирование УП и планирование в цехе, а также продлить срок службы инструмента. Если программирование токарной обработки ведется непосредственно операторами станков с ЧПУ, использование нового приложения помогает преодолеть разрыв компетенций разных поколений сотрудников.

Среди основных преимуществ нового программного приложения *CoroPlus ToolPath*, помимо ускорения подготовки УП, необходимо отметить обеспечение выбора корректных значений подачи и скорости резания на операциях точения методом *PrimeTurning*.

Заказчики компании *Sandvik Coromant*, применяющие на практике метод *PrimeTurning*, получили возможность оптимизации направлений резания при более высокой скорости съема материала, а также выполнения операций внутреннего точения с движением инструмента от патрона наружу. Благодаря подаче во всех направлениях, можно обеспечить малый угол в плане, что значительно повышает производительность. Однако необходимым условием обеспечения корректной работы оборудования является формирование корректных управляющих программ.

Создание NC-кода, соответствующего требованиям технологии *PrimeTurning*, может оказаться довольно сложной и трудоемкой задачей. В настоящее время, благодаря применению приложения *CoroPlus ToolPath*, операторам удастся избежать недопустимых углов наклона инструментов, ошибочного расположения, неправильно подобранных скоростей – тем самым предотвращается поломка инструмента во время точения по методу *PrimeTurning*. Генерируя NC-коды, это приложение проверяет толщину стружки на соответствие необходимым значениям.

“Наше новое программное обеспечение позволяет сократить сроки проектирования, планирования и самого производства”, – объясняет **Марко Стугбек**, менеджер *Sandvik Coromant*, специализирующийся на цифровой обработке. – “На программирование токарной обработки детали методом *PrimeTurning* даже цеховому



специалисту с большим опытом работы может понадобиться 40 минут. Новое приложение позволяет сделать это за пять минут. Это существенная экономия времени”.

Приложение *CoroPlus ToolPath*, разработанное компанией *Sandvik Coromant*, поддерживает работу с двумя типами пластин:

- пластины типа *A* для легкой черновой, чистовой и профильной обработки;
- пластины типа *B* для черновой и чистовой обработки.

Углы наклона инструмента и глубина резания варьируются в зависимости от типа операции и типа пластины. Всё это учитывается при формировании траектории инструментов.

Помимо перечисленных преимуществ, решение *CoroPlus ToolPath* помогает устранить разрыв в компетенциях работников.

“Ветераны с 40-летним стажем хорошо знают, какие скорости резания и подачи соответствуют различным материалам, но молодым специалистам это не всегда понятно”, – говорит г-н Стугбек. – “Раньше им приходилось искать нужную информацию в справочниках. Теперь же система *CoroPlus ToolPath* подбирает необходимые параметры автоматически”.

Чтобы лучше соответствовать запросам пользователей, компания планирует вести дальнейшее усовершенствование облачного программного обеспечения.

“Сейчас мы работаем над тем, чтобы расширить функциональность системы – например, добавить резбонарезание”, – говорит г-н Стугбек.

Благодаря прогрессивному методу *PrimeTurning*, разработанному компанией *Sandvik Coromant*, технологии точения вышли на качественно новый уровень. С появлением приложения *CoroPlus ToolPath* их использование в цехе стало максимально продуктивным. 🧐

