

## Вышла система *Appius-PLM 2018*

Система *Appius-PLM 2018* – это многофункциональный информационный комплекс для управления жизненным циклом изделия, позволяющий объединить конструкторские и технологические подразделения в единое информационное пространство предприятия. Кроме того, обеспечивается возможность эффективного взаимодействия с ERP-системой для планирования и управления производством. Система объединила в себе все самые современные и необходимые предприятиям модули для организации конструкторско-технологической подготовки производства в различных отраслях промышленности.



### Конструкторская подготовка производства

В этой области *Appius-PLM 2018* обеспечивает:

- ведение электронной структуры изделия (ЭСИ) (ГОСТ 2.053-2013);
- управление электронными документами (ГОСТ 2.051-2013);
- создание и редактирование исполнений;
- коллективную работу нескольких специалистов над проектами;
- создание и ведение защищенного электронного файлового архива;
- разграничение прав доступа;
- автоматическую проверку актуальности извещений об изменении;
- работу с ограничительным перечнем



стандартных и прочих изделий, электро- и радиоэлементов и материалов;

- автоматическое формирование электронной структуры изделия на основе 3D-моделей.

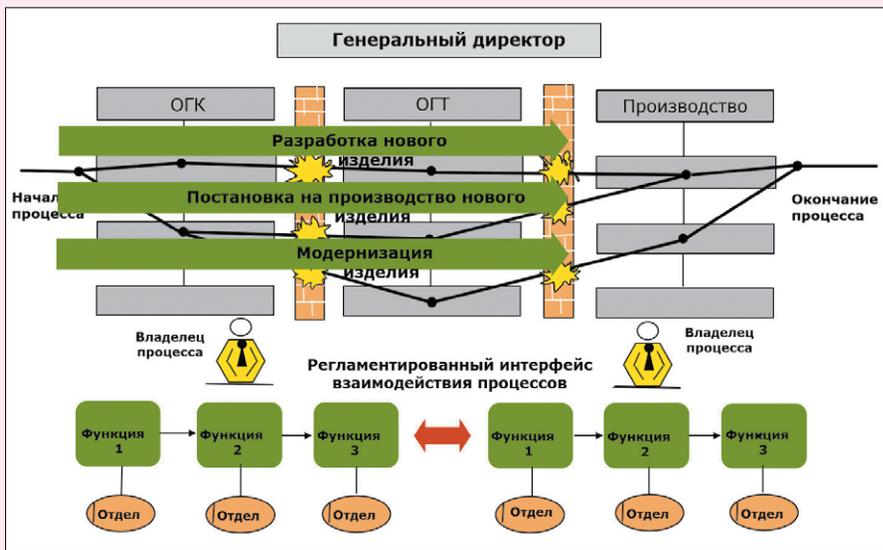
Особое внимание заслуживает комплект интеграционных модулей для CAD-систем, обеспечивающий создание конструктивной структуры изделия из сформированной конструктором в CAD-системе трехмерной модели. Базовая часть этой модели в *Appius-PLM 2018* размещается автоматически при помощи соответствующего PLM-компонента. Производится разбор всех имеющихся конфигураций и создание на их основе электронной структуры изделия, с помещением всех связанных файлов в *Appius-PLM*. Такие PLM-компоненты разработаны для следующих CAD-систем: *SOLIDWORKS*, *Solid Edge*, *Autodesk Inventor*, *T-FLEX CAD*, КОМПАС-3D.

### Технологическая подготовка производства

Для технологической подготовки производства в системе предусмотрен отдельный модуль *Appius-Технология*, который обеспечивает:

- создание в электронном виде единичных технологических процессов по различным видам производства;
- описание сложных технологических маршрутов с повторными заходами по цехам/участкам;
- создание карт производственного процесса (с учетом в маршруте перемещений и пролеживаний изделий);
- формирование групповых и типовых технологических процессов;
- работу с ограничительным перечнем основных и вспомогательных материалов, а также средств технологического оснащения;
- возможность автоматизации материального и трудового нормирования.





### Управление проектами

Весь процесс конструкторско-технологической подготовки производства может быть организован в рамках проекта. Для создания и управления проектами предусмотрена соответствующая подсистема.

Основные возможности подсистемы управления проектами:

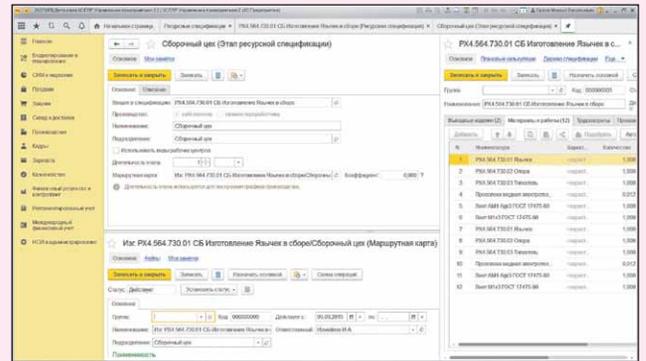
- регламентирование процедур управления проектами;
- анализ эффективности проектов;
- использование математических методов расчета временных параметров проектов;
- централизованное хранение информации по графику работ и ресурсам;
- возможность быстрого анализа влияния изменений в графике на план проекта;
- обеспечение структуры контроля выполнения работ;
- определение информационных потоков проектной деятельности;

- возможность автоматизированной генерации отчетов и диаграмм, разработки документации по проекту;

- поддержка использования архива проектов и накопления знаний.

Для согласования и “электронного” утверждения конструкторско-технологических данных в системе предусмотрен *бизнес-процесс согласования* (изменения состояния). По умолчанию согласование предполагает ограничение прав на внесение изменений с применением запретной политики безопасности.

Внесение изменений в рамках утвержденных (согласованных) конструкторских и/или технологических данных производится с помощью механизма извещений об изменениях.



В результате на основе конструкторско-технологических данных формируется производственно-технологическая ЭСИ – с параллельным отслеживанием ошибок по незаполненным параметрам, необходимым для расчета плановой себестоимости.

Механизм интеграции систем *Appius-PLM 2018* и *1C:ERP* основан на обмене общими справочниками между конфигурациями на основании специализированных правил. Основную информацию в виде ресурсных спецификаций и маршрутных карт подготавливает специализированный *ERP*-компонент по данным производственно-технологической ЭСИ.

Более подробно функционал системы *Appius-PLM* освещен в демонстрационном ролике (см. [www.youtube.com/watch?time\\_continue=1&v=Z8qloftSIsA](http://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=Z8qloftSIsA)).

