

Новое поколение *Mastercam* вышло на рынок: релиз *Mastercam 2017*

Компания *CNC Software* сообщает о выходе новой версии своего флагманского продукта – *Mastercam 2017*. В этом релизе пользователям предлагается обновленный набор средств программирования обработки, направленный на ускорение подготовки управляющих программ, повышение степени автоматизации и производительности всех видов операций механической обработки на станках с ЧПУ. Существенным образом оптимизированы алгоритмы программирования операций, интерфейс системы стал еще более дружелюбным к пользователю, улучшены популярные Динамические траектории (технология *Dynamic Motion*) и многое другое.

По мнению разработчиков, совокупность новых возможностей и пользовательских характеристик позволяет отнести *Mastercam 2017* к *CAD/CAM*-системам нового поколения и открывает прекрасные перспективы продаж, что будет способствовать укреплению лидирующих позиций *Mastercam* на мировом *CAM*-рынке.

Оптимизированный интерфейс пользователя

Одним из основных нововведений *Mastercam 2017* является обновленная концепция интерфейса на основе *Microsoft Fluent Interface* – функции системы теперь размещены на панелях инструментов, разделенных вкладками. Такой подход ускорит поиск пользователем необходимых команд.

“Многие из прогрессивных инструментов программирования прежде оставались незадействованными по той причине, что пользователи затруднялись с их поиском в интерфейсе предыдущих версий”, – комментирует нововведение **Меган Вест**, президент *CNC Software*. – “Мы уделили много времени общению с нашими клиентами с целью найти наилучшие пути оптимизации интерфейса и получили преимущественно положительный эффект”.

Новые панели инструментов объединяют однотипные функции, которые сгруппированы в порядке от простых к более сложным. Каждая вкладка соответствует определенному типу функционала – например, созданию каркасной геометрии или программированию операций обработки. Функции редактирования размещены на тех же панелях, что и функции для создания объектов. Всё это повышает удобство и увеличивает скорость работы пользователя.

Технология *Dynamic Motion*

Использование технологии *Dynamic Motion* (Динамические траектории) позволяет уменьшить время обработки вплоть до 75%, а иногда и больше. При этом операции динамической обработки могут применяться как на новом высокотехнологичном оборудовании с ЧПУ, так и на станках старых моделей.

Технология *Dynamic Motion* позволяет максимально увеличить объем снимаемого материала, продлить срок



службы инструмента, уменьшить машинное время, износ и повреждения конструктивных элементов станков. Кроме того, она упрощает обработку труднообрабатываемых материалов. В версии 2017 для траекторий динамической обработки оптимизирован подход к программированию проходов инструмента с микроподъемом – реализован проход свободных областей по спрямленным траекториям. Это позволит получить более производительные и простые перемещения инструмента с микроподъемом, а также уменьшить длину траектории, что в результате снизит продолжительность обработки.

Сложные операции обработки – теперь просто

В версии *Mastercam 2017* реализована функция максимального погружения в заготовку для чистой высокоскоростной 3D-обработки, позволяющая учитывать объем необработанного материала на заготовке, ограничить глубину врезания чистового инструмента в остаточный припуск и упредить повышенные усилия резания.

Оптимизирована операция “Растр” – за счет перпендикулярных (относительно основного расчета) траекторий обработки вертикальных поверхностей можно добиться улучшения характеристик шероховатости. Модуль *Mastercam Mill-Turn* теперь поддерживает многопозиционные инструментальные оправки, промежуточные индексирующие позиции; кроме того, в нём оптимизированы настройки – страницы “Настройка инструмента” и “Настройка заготовки”.

Траектории

Большое количество усовершенствований в *Mastercam 2017* коснулось траекторий обработки. В их числе:

- Предпросмотр выбранной 2D-траектории ВСО в графическом окне перед закрытием диалога, генерированием либо регенерированием траектории;
- Новые возможности в операции многоосевого сверления – использование длины линии в качестве глубины сверления, а также распознавание модели заготовки для определения верхней части заготовки и глубины сверления;
- Новая 4-осевая операция в модуле многоосевой обработки – “Продвинутая поворотная” – позволит задать больше настроек движения инструмента посредством выбора стенок, геометрии ступицы и контрольных поверхностей;
- “Менеджер слоёв” и “Менеджер планов” теперь можно закреплять на функциональной панели, а интерфейс обоих менеджеров претерпел изменения с целью сделать работу более удобной и интуитивно понятной; С полным набором нововведений и изменений можно познакомиться в материале “Что нового в *Mastercam 2017*” (<http://whatsnew.mastercam.com/2017/index.html>). 