

# “Из России – для России и всего мира!”

Майские новости **DMG MORI**

Александра Суханова (CAD/CAM/CAE Observer)

aleksandra@cadcamcae.lv

## Открытие Технологического центра **DMG MORI** в Москве

Май 2016 года войдет в современную историю станкостроительной компании **DMG MORI** прежде всего благодаря тому, что компания открыла новый просторный офис и Технологический центр в Москве общей площадью более 4 тыс. м<sup>2</sup> (а сотрудникам наверняка запомнится и тотальное переселение в новые помещения).

На протяжении недели, с 23 по 27 мая, оборудованный по последнему слову техники Центр, в котором были установлены и подготовлены к демонстрации своих возможностей 20 современных станков с ЧПУ, принимал любопытствующих (и провожал восторженных) посетителей. Кроме того, вечером 23-го числа для представителей технической прессы и VIP-гостей был организован отдельный прием, на котором была собрана вся приличествующая таким случаям последовательность официальных, деловых и развлекательных мероприятий и процедур: экскурсия, короткие поздравительные речи, торжественное разрезание ленты, тосты, а также музыка, деликатесы и свободная атмосфера перемещения и общения. Представитель редакции *Observer*'а, тоже ставший одним из VIP-участников, всё осмотрел, послушал (и вкусил ☺).

Кроме руководства **DMG MORI**, прием посетил губернатор Ульяновской области **Сергей Морозов**, что вполне закономерно, так как во многом благодаря поддержке со стороны региональных властей в Ульяновске был построен (и успешно функционирует с 2015 года) станкостроительный завод **DMG MORI**. Завод ориентирован, в первую очередь, на потребности российского рынка, но имеет и экспортный потенциал. Девиз компании гласит: “Из России – для России и всего мира!” Впрочем, об этом чуть позже.

В тот же день, 23 мая, руководство **DMG MORI** организовало большую техническую пресс-конференцию – по традиции такая конференция ежегодно проводится в рамках крупнейшей профильной выставки “Металлообработка” в московском ЦВК “Экспоцентр”, где у **DMG MORI** всегда имеется солидный стенд, на котором представлены технические новинки из числа фирменной станкостроительной



*Christian Thónes, председатель Исполнительного совета акционерного общества **DMG MORI**, Сергей Морозов, губернатор Ульяновской области, Андрей Дашунин, генеральный директор “**DMG MORI Рус**”*

продукции. На этот раз инновационная деятельность и расширение бизнеса компании в России привлекли на её стенд **Дениса Мантурова** – министра промышленности и торговли РФ.

Хочу отметить, что руководство и сотрудники **DMG MORI** провели все ответственные мероприятия этой труднейшей для них недели в году профессионально и на хорошем уровне.

### Немного мировой статистики

Для участия в вышеперечисленных мероприятиях в Москву приехал **Christian Thónes**, председатель Исполнительного совета (*Chairman Of The Executive Board*) акционерного общества **DMG MORI**, получивший этот ответственный пост совсем недавно – 16 апреля 2016 г. Он и стал главным спикером пресс-конференции, в которой уже третий год подряд принимал участие *Observer*.

“Кто из вас еще не был на нашем станкостроительном заводе в Ульяновске?”, – с таким вопросом г-н **Thónes** обратился к присутствующим. Те представители прессы, кто поднял руки, были лично им приглашены посетить новый завод, открывший свои двери и ворота в прошлом году – в точном соответствии с планом. Согласно философской концепции компании, **DMG MORI** работает в России не только для того, чтобы продавать здесь свои станки, но и сделать страну лучше – путем налаживания сотрудничества и локализации производства станков, с тем, чтобы способствовать индустриализации страны в целом.

Чтобы присутствующие лучше понимали ситуацию и расстановку сил на станкостроительном рынке, г-н **Thónes** поделился обобщенными статистическими данными и прогнозами, в соответствии с которыми





является достичь 70% локализации к 2020 году. В настоящее время местные проверенные предприятия поставляют изделия из листового металла, литые компоненты и электрические шкафы. Все локализованные комплектующие вживую представлены на территории ульяновского завода.

Пример компании *DMG MORI*, инвестировавшей серьезные суммы в развитие бизнеса в России, включая строительство центрального офиса, Технологического центра и станкозавода в Ульяновске, оказался заразительным для других поставщиков станков и дал старт новым проектам локализации производства их оборудования с ЧПУ – эти новости сейчас на слуху. А это – новые технологии, новая культура производства, новые рабочие места и новые налоговые поступления.

На пресс-конференции была также анонсирована дата проведения ежегодной домашней выставки в Ульяновске – она состоится 27–30 сентября с.г.

### Российская премьера – *DMU 50* и другие новинки на “Металлообработке-2016”

В числе других экспонатов стенда *DMG MORI* на выставке “Металлообработка-2016” впервые был представлен 5-осевой станок с ЧПУ премиум-линейки – *DMU 50*, собранный на заводе в Ульяновске. Этот станок, предназначенный для ведения непрерывной 5-осевой обработки, имеет несколько вариантов исполнения стола – от неподвижного до наклонно-поворотного. Как отмечают его создатели, универсальные фрезерные станки *DMU 50* помогают развиваться и отдельным цехам, и учебным классам, и небольшим предприятиям, производящим инструмент и приспособления. Высокую динамику *DMU 50* обеспечивают цифровые приводы по всем осям; скорость быстрых ходов – до 30 м/мин, ускорение – 5 м/с<sup>2</sup>, скорость вращения шпинделя – до 18 000 об/мин. Надо отметить, что компания накопила уже более чем 25-летний опыт производства пятикоординатных станков.

Среди самых интересных новинок выставки “Металлообработка-2016” можно отметить гибридный станок *LASERTEC 65 3D* для аддитивного производства. В условиях единичного производства и при высокой сложности деталей аддитивные технологии, обеспечивающие высокую степень свободы при изготовлении самых сложных форм, порой являются единственным решением. Разумеется,

управляющее программное обеспечение *CELOS* для станков *DMG MORI*, представленное заказчикам три года назад, тоже получило свое развитие. На выставке можно было опробовать первые 16 Apps (приложений). Преимущества *CELOS* для ежедневной работы впечатляют: экономия времени при наладке составляет 30%, а экономия времени и усилий при расчете технологических параметров или поиске необходимой информации – 50%.

Станок в процессе работы порождает огромное количество данных, которые тоже необходимо обрабатывать и анализировать. В рамках проходившей в Москве выставки *DMG MORI* анонсировала доступность комплекта датчиков *i4.0* для оптимизации обработки данных, повышения точности и надежности обработки. Коротко говоря, этот комплект включает в себя: средство контроля безопасности станка (*MPC*), датчик расширения шпинделя (*SGS*), диалоговую систему для инструмента (*TDS*), средство отслеживания расхода СОЖ при внутренней подаче.

Следующая новинка “Металлообработки” от *DMG MORI* – это так называемые технологические циклы, которые были представлены в России впервые. Как известно, программирование обработки прямо в цехе, у действующего оборудования, всегда имело огромную важность для единичного производства, а также производства небольших и даже средних партий деталей. Вот почему стандартные циклы точения, фрезерования и сверления уже давно входят в арсенал современных систем управления. Опираясь на свой солидный практический опыт, компания разработала и уже предлагает заказчикам 24 эксклюзивных технологических цикла *DMG MORI* – для токарной и токарно-фрезерной (или, точнее сказать, фрезерной и фрезерно-токарной) обработки. Эти циклы позволяют оператору самостоятельно создавать в цехе управляющие программы комплексной обработки – на 60% быстрее, чем посредством диалогового программирования с помощью контекстного меню.

### И это еще не всё...

Примечательно, что открытие Технологического центра в Москве и участие в выставке “Металлообработка” – это еще не все важные события действительно “сумасшедшей” недели (23–27 мая), в которых активно участвовала команда *DMG MORI*. Нельзя не упомянуть о том, что в эти же дни в подмосковном “Крокус-Экспо” проходил финал Национального чемпионата “Молодые профессионалы” (*WorldSkills Russia*). В организации и поддержке соревнований в компетенциях “Токарные и фрезерные работы на станках с ЧПУ”, а также в популяризации этого движения среди студентов и преподавателей технических колледжей и техникумов, активное участие ежегодно принимает Академия *DMG MORI* (в партнерстве с компаниями *Sandvik* и *Mastercam/ЦОЛЛА*), отвечающая за такое важное направление, как работа с учебными заведениями России. Этому мероприятию мы посвятили отдельный материал, который публикуем в этом же выпуске *Observer’a*. 📺



5-осевой станок с ЧПУ премиум-линейки – *DMU 50*