

DMG MORI – к выставке “Металлообработка-2016”

Передовые технологии для российского рынка

©2016 DMG MORI

Открытие нового головного офиса в Москве и расширение линейки продукции, производимой локально в Ульяновске, – два значимых события, которые компания **DMG MORI** планирует анонсировать в рамках выставки “Металлообработка-2016”.

17-я международная специализированная выставка “Металлообработка-2016” будет проходить в Москве с 23 по 27 мая 2016 года. На этом мероприятии **DMG MORI** в очередной раз подтвердит свои планы по активному расширению деятельности в России. Успешное развитие локального производства на базе Ульяновского станкостроительного завода подтверждает важность для компании российского рынка. На сегодняшний день в России налажено производство станков серии **ECOLINE**, а также **DMU 50** премиум-линейки. Не менее знаковым событием для компании станет открытие нового здания головного офиса и технологического центра в российской столице, которое приурочено к началу выставки.

Близится торжественное открытие нового офиса в Москве

23 мая 2016 года компания **DMG MORI** откроет двери нового здания головного офиса и технологического центра в Москве. Вниманию посетителей будет представлено до 20-ти высокотехнологичных станков в работе, разместившиеся в выставочных помещениях общей площадью 1300 кв.м. Экспозиция включает весь модельный ряд станков, производимых локально на Ульяновском станкостроительном заводе: пять станков серии **ECOLINE**, а также **DMU 50** премиум-линейки – первый станок для 5-осевой обработки, произведенный в Ульяновске. Также посетители нового технологического центра смогут ознакомиться с работой революционной системы управления **CELOS** и с программными решениями **DMG MORI**.

Головной офис в Москве станет удобной площадкой для обмена профессиональным опытом и демонстрации инновационных решений **DMG MORI**. Новое здание общей площадью 4 100 кв.м оборудовано просторными офисами, переговорными комнатами и классами для обучения работе с ЧПУ.



Открытие головного офиса **DMG MORI** в Москве состоится 23 мая 2016 года

Линейка **ECOLINE** – локальное производство в России и для России

Открытие Ульяновского станкостроительного завода, которое состоялось в сентябре 2015 года, позволило **DMG MORI** стать ближе к российским заказчикам и укрепить свои позиции на российском рынке станкостроения.

На сегодняшний день в Ульяновске собрано более 240 станков серии **ECOLINE**: универсальные токарные станки **CTX 310 ecoline**, вертикальные обрабатывающие центры **DMC 635 V ecoline** и **DMC 1035 V ecoline**, а также универсальные фрезерные станки **DMU 50 ecoline**.

Следует отметить, что компания продолжает курс на локализацию производства. Теперь линейка оборудования, производимого в России, включает еще и **CTX 510 ecoline** – универсальный



CTX 510 ecoline расширяет линейку станков, производимых в России

токарный станок, сочетающий в себе такие качества, как надежность, эффективность и легкость в эксплуатации. До конца года планируется изготовить 20 станков данной модели для заказчиков из различных отраслей промышленности.

Все произведенные в России станки *DMG MORI* отвечают самым высоким требованиям и глобальным стандартам качества. Для всех станков серии *ECOLINE* действует стандартная гарантия – 18 месяцев (на комплектующие и услуги). Благодаря локализации производства, компания может обеспечить заказчикам такие преимущества, как фиксированные цены в рублях, сокращение транспортных расходов, отсутствие таможенных пошлин, а также высшее качество – как производимой продукции, так и сервисных услуг. После выхода завода на запланированную производственную мощность – 1200 станков в год – компания *DMG MORI* планирует начать экспортировать произведенные в России станки в Европу и страны СНГ.

DMU 50 – первоклассная 5-осевая обработка для российского рынка

Одной из российских премьер *DMG MORI* в 2016 году станет *DMU 50* – первый станок премиум-линейки для 5-осевой обработки, который будет изготавливаться на Ульяновском станкостроительном заводе.

Запатентованные и постоянно совершенствуемые конструкции 5-осевых станков неизменно востребованы в самых разных отраслях промышленности по всему миру – от станков начального уровня до высокотехнологичного оборудования, отвечающего самым строгим требованиям. Универсальные фрезерные станки *DMU 50* открывают новый этап в развитии отдельных цехов, учебных классов, а также небольших предприятий по производству инструмента и приспособлений. Эти станки оснащены самыми передовыми технологиями. Высокую динамику *DMU 50* обеспечивают цифровые приводы по всем осям; скорость быстрых ходов – до 30 м/мин, ускорение – 5 м/с², скорость вращения шпинделя – до 18 000 об/мин.



Российская премьера DMU 50 – 5-осевого фрезерного станка премиум-линейки

Наряду со стандартным неподвижным столом предлагаются такие опции, как наклонно-поворотный стол с гидравлическим зажимом и синхронный стол, которые приносят две дополнительные оси обработки. Конструктивные особенности литой станины с ребрами жесткости являются основой высокой точности станка.

Благодаря наклонно-поворотному столу, расширяются возможности изготовления сложных деталей максимум за два установка. Экономия на дорогостоящих приспособлениях не только снижает затраты, но и значительно повышает точность обработки. Большой угол поворота – до 115° (от -5° до +110°) позволяет фрезеровать внутренние пазы (до 20°).

CELOS и программные решения DMG MORI

Компания *DMG MORI* активно продвигает на рынок интеллектуальные программные средства, позиционируя их как основу для последующего внедрения в производство цифровых и сетевых технологий. В эпоху воплощения в жизнь концепции Индустрии 4.0 крайне важно выработать стратегию цифрового производства с учетом требований конкретного предприятия. В качестве одного из шагов по реализации данной стратегии компания *DMG MORI* предлагает заказчикам управляющее программное обеспечение *CELOS* и технологические циклы *DMG MORI*.

Впервые *CELOS* был представлен три года назад, и с тех пор система продолжает совершенствоваться. Этот целостный интерфейс, разработанный специалистами *DMG MORI*, так же прост в использовании, как смартфон. Благодаря открытой архитектуре, интерфейс *CELOS* способен обмениваться информацией с системами более



Интерфейс CELOS, разработанный специалистами DMG MORI, так же прост в использовании, как смартфон. CELOS предлагает меню приложений, а также может использоваться для объединения всех станков предприятия в единую сеть и соединения с системой управления производством

высокого уровня; кроме того, он облегчает процесс программирования обработки непосредственно в цехе. Таким образом, *CELOS* предоставляет заказчикам возможность интеграции своих станков с ЧПУ в общую систему управления производством, обеспечивая при этом интерфейс киберфизической системы металлообрабатывающего производства будущего уже сегодня.

Преимущества *CELOS* для ежедневной работы впечатляют: экономия времени наладки составляет 30%, а экономия времени и усилий на расчет технологических параметров или поиск необходимой информации – 50%. И это лишь малая часть преимуществ от использования *CELOS*. Заказчики, выбравшие *CELOS*, во-первых, получают неограниченный доступ к 16-ти имеющимся приложениям, а, во-вторых, смогут воспользоваться всеми будущими приложениями, так как предусмотрена полная совместимость с последующими версиями.

Программирование обработки прямо в цехе, у действующего оборудования, всегда имело огромную важность и еще долго не потеряет своего значения для единичного производства, а также производства малых и средних партий деталей. Вот почему стандартные циклы точения, фрезерования и сверления уже давно входят в арсенал современных систем управления. Опираясь на свой солидный практический опыт, компания выходит за рамки стандартных решений и предлагает заказчикам 24 эксклюзивных технологических цикла *DMG MORI* – для токарной и токарно-фрезерной (или, точнее сказать, фрезерной и фрезерно-токарной) обработки. Эти циклы позволяют оператору самостоятельно создавать в цехе управляющие программы комплексной обработки на 60% быстрее, чем посредством диалогового программирования с помощью контекстного меню.

LASERTEC 65 3D и 4300 3D – прорыв в области аддитивного производства

В условиях единичного производства при постоянном увеличении сложности деталей аддитивные технологии, обеспечивающие высокую степень свободы при изготовлении самых сложных форм, видятся единственным решением. Однако до недавнего времени эта технология считалась слишком долгой по времени получения продукта, недостаточно точной и слишком дорогой, что затрудняло её выход на рынок металлообработки. Совершенно новые возможности открылись при сочетании лазерной наплавки порошка через специальное сопло и традиционных способов обработки. Компания *DMG MORI*, как родоначальник и законодатель тенденций в этой сфере, представляет два гибридных станка, ориентированных в будущем: *LASERTEC 65 3D* и *LASERTEC 4300 3D*.

LASERTEC 65 3D, предлагаемый на рынке уже некоторое время, представляет собой станок на основе традиционного 5-осевого центра для



Интеграция технологий, реализованная компанией DMG MORI: лазерная наплавка и 5-осевое фрезерование обеспечивают высокую чистоту и непревзойденную точность обработки

высокоточного фрезерования, оснащенный диодным лазером мощностью 2.5 кВт для аддитивного производства. Станок предназначен для комбинированной комплексной обработки деталей, для ремонтных работ, частичного или полного нанесения покрытий в производстве инструмента или пресс-форм.

В 2016 году компания *DMG MORI* расширила линейку оборудования для аддитивного производства, представив модель *LASERTEC 4300 3D*. В дополнение к лазерной наплавке и 5-координатному фрезерованию, этот комбинированный станок обеспечивает возможность токарной обработки и отлично подходит для изготовления длинных цилиндрических деталей. Благодаря своему исполнению, он позволяет обрабатывать заготовку с шести сторон и обеспечивает полную финишную обработку детали, включая задний торец. Не является проблемой и обработка длинных деталей, так как в данном случае нижняя револьверная головка поддерживает деталь в процессе производства.

В обоих станках интеграция лазерной головки осуществлена с помощью интерфейса *HSK-A63*, включая головку для подачи порошка; смена и перемещение головок происходит автоматически. Отличительной особенностью *LASERTEC 4300 3D* является наличие до пяти головок подачи порошка, что необходимо для проведения различных операций – например, для нанесения внутренних или наружных покрытий на цилиндрические детали. Это обеспечивает дополнительную свободу в отношении выбора стратегии обработки. 